

METAL MASTER СФП Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru



Дисковый нож поперечной резки служит для работы с рулонным материалом.

При помощи подвижных направляющих осуществляется регулировка размеров фальца.

Ширина заготовки регулируется путём вращения рукоятки. Во время этого происходит синхронное перемещение подвижных кареток с профилировочными роликами.

Фальцепрокатный станок имеет шесть профилировочных клетей оптимизированной конфигурации.

Цеховой станок СФПР применяется для изготовления панелей для фальцевой кровли с двойным сточим фальцем. Станок может работать со всеми видами кровельных покрытий: сталь (в том числе с полимерным покрытием), медь (в том числе патинированная), алюминий, цинк, алюцинк, цинк-титан. Материал может быть и в рулонах, и в листах. Высочайшее качество получаемого профиля обеспечивается благодаря оптимизированной конфигурации профилировочных роликов.

Отличительной особенностью станка является – быстрая бесступенчатая регулировка ширины заготовки в пределах от 320 до 700 мм. Вращением рукоятки при осуществляется синхронное перемещение подвижных кареток с профилировочными роликами.

Базовая комплектация состоит из:

- Цеховой станок СФПР
- Разматыватель рулона на 500 кг

СФПР

Ширина обрабатываемого материала, мм	от 320 до 700
Толщина обрабатываемого материала, мм	от 0,5 до 0,7
Высота фальца, мм	25
Скорость проката, м/мин	7
Потребляемая мощность, кВт	0,55
Напряжение питания, В	380
Размеры, ДхШхВ, мм	1700х940х820
Масса, кг	250